

Właz z blachy ze stali nierdzewnej
ocieplony 800x800 z zamknięciem

Wywiewka dn100mm
ze stali nierdzewnej

Przejście szczelne

+0,30

Utwierdzenie terenu kostką
betonową gr. 6cm

0,00

Kamertonowy czujnik
suchobieg

Przejście szczelne
Ø160mm

Ø160PE 100
(SDR 17)

-1,70

-1,90

Tuleja kołnierzowa
Ø160/150

Ø150 stal
nierdzewna

Zawór zwrotny
Ø150

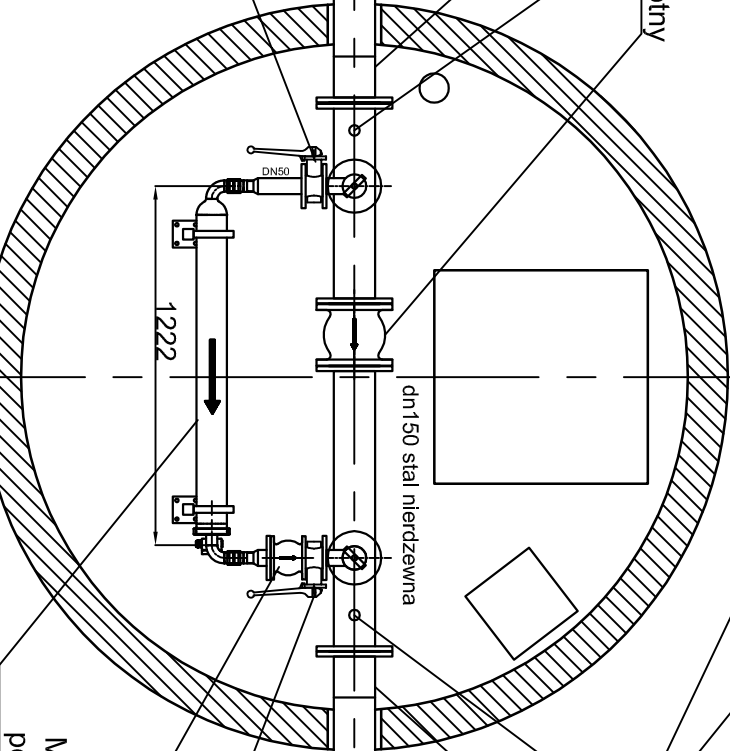
Kamertonowy czujnik
suchobieg

Tuleja kołnierzowa
Ø160/150

dn160PE

Przepustnica
dn50

1222



Moduł ciśnieniowy do
podnoszenia ciśnienia
typ BM 9-5 o wyd. Q=5,5dm³/s
i H=20,0m moc 1,1kW - 2 kpl.

Konstrukcja wsporcza
ze stali nierdzewnej

Tuleja kołnierzowa
Ø160/150

dn160PE

Przepustnica
dn50

Zawór zwrotny
dn50

Moduł ciśnieniowy do
podnoszenia ciśnienia

typ BM 9-5 o wyd. Q=5,5dm³/s
i H=20,0m moc 1,1kW - 2 kpl.

MProjekt (04-110 548 42)
mgr inż. Michał Kościuk ul. Wodzisław 6 m. 9
tel. kom. 505 524 176
biuro projektów i realizacji inwestycji ul. Wodzisław 6 m. 9
tel. kom. 505 524 176
e-mail: mkościuk@komputera.pl
NIP: 486-015-00-77, REG: 146888244

PROJEKT BUDOWLANY
Budowa stacji podnoszenia ciśnienia
w sieci wodociągowej w m.
Sąchocin, gm. Dobre

KONALIZACJA
m. Sąchocin, gmina Dobre
dz. nr 91 obr. Sąchocin

INWESTOR
GMINA DOBRE
ul. T. KOŚCIUSZKI 1
05-307 DOBRE

Zapłać	Imię, Nazwisko nr Upr.	Barwa	Podpis
PROJEKTANT	mgr inż. Michał Kościuk		
UPRZ. nr MWZ 00037-WOS/13			
SPRAWOCZ.	inż. Włodzisław Kamiński		
UPR. nr 13WA/72			

**Montaż modułów ciśnieniowych
w studni DN2500mm**

Strona	Strona	Strona
Strona	Strona	Strona
Strona	Strona	Strona